



*Time for Progress...*

# Hitzebeständige Körbe

Spezialzubehör zum Härten



Hersteller von Industriesieben

**25**

Jahre Erfahrung im Entwerfen  
und in der Fertigung  
von Industriesieben

Garantie der höchsten Qualität

Hergestellt in Polen

[www.progress-siebe.de](http://www.progress-siebe.de)

# Hitzebeständige Körbe zum Härten



## Progress Eco

Progress Eco ist Hersteller von Industriesieben sowie anderer darauf basierender Produkte, darunter feuerfester Körbe und Spezialzubehörteile zum Härten. Seit 1982 entwirft und liefert Progress Eco Produkte und Lösungen für die Prozesse der Filtration, Separation, Härtung und verfahrenstechnischem Transport an viele Industriebranchen. Ein komplexes Produktionsprogramm, moderner und umfangreicher Maschinenpark sowie fachliche Beratung und Serviceunterstützung stellen sicher, dass von Progress Eco

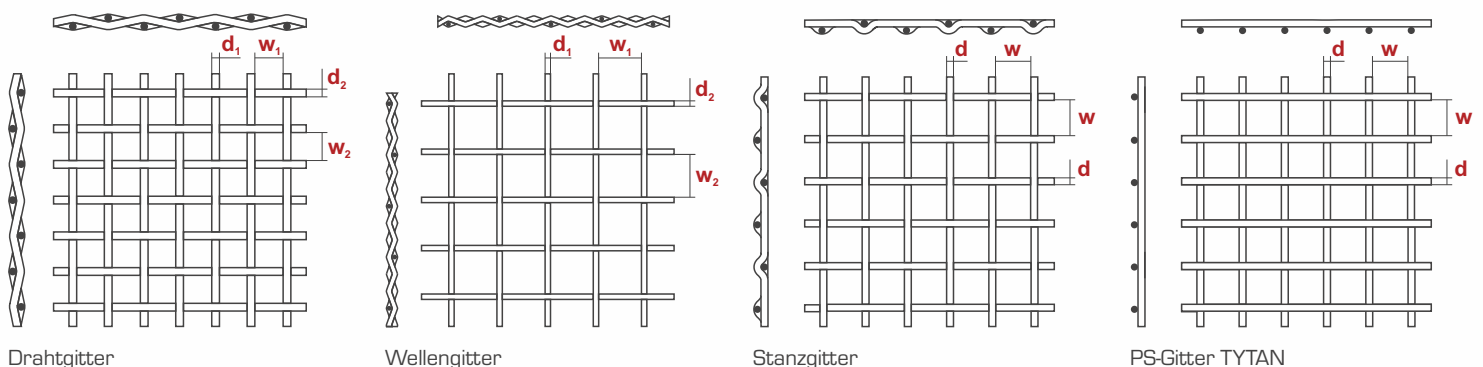
ausschließlich optimale Lösungen unabhängig vom Anwendungsbereich und Betriebsparametern geliefert werden. Progress Eco beschäftigt über 200 Mitarbeiter, verfügt über 3 Produktionswerke in Polen, eigene Firmen in Deutschland und Tschechien sowie ein breites Netz von Vertretungen und Handelsvertretern in ganz Europa und auf anderen Weltmärkten. Die höchste Qualität bestätigen internationale Zertifikate sowie Patente und Gebrauchsmuster für die angebotenen Produkte.

## Anwendungsbereiche von hitzebeständigen Sieben und Körben

Wir liefern Produkte von höchster Qualität aus feuerfesten Materialien, die hauptsächlich in Senk- und Kammeröfen Anwendung finden, wo Wärmebehandlungsprozesse in verschiedenen Härtekörben und auf Tabletten mit Stapelungsmöglichkeit stattfinden.

Außer in Kammer- und Senköfen werden unsere Produkte auch in Durchlauf-, Rollen- und Durchschuböfen eingesetzt, in denen die zu härtenden Elemente in Körbe verschiedener Bauart hineingelegt werden. Dies ermöglicht ihren Transport und sichert sie vorm Hineinfallen in den Ofen oder die Ölwanne.

Hitzebeständige Körbe und Spezialzubehörteile werden, in Abhängigkeit von individuellen Anforderungen, auf der Basis von Draht-, Wellen- und Stanzgittern sowie PS-Gittern TYTAN gefertigt.



Bezeichnung: **d** - Drahtdurchmesser; **w** - Maschenweite

## Technische Daten:

Unsere umfangreichen Produktionsmöglichkeiten garantieren die Anpassung des Siebtyps an individuelle Anforderungen unserer Kunden.

Unter Berücksichtigung der Form und der Abmessungen der zu härtenden Elemente fertigen wir Körbe nach eigener bzw. der uns vom Kunden zur Verfügung gestellten technischen Dokumentation.

Die einzelnen Korbarten werden mit zusätzlichen Verstärkungselementen, wie z.B. Gestellen bzw. speziellen Verbindungselementen ausgerüstet, mit denen entsprechende Abmessungen bzw. Arbeitsparameter erreicht werden.

### Technische Daten von Drähten

Drahtdurchmesser

0,8 - 12,0 mm

Drahtform

Runddraht

### Technische Daten von Maschen

Maschenumfang

1,0 - 100 mm

Maschenform

quadratisch, rechteckig

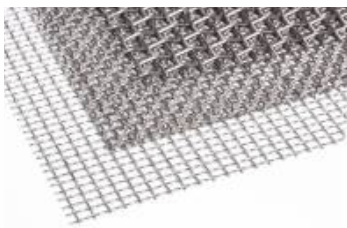
Beispieloptionen der Herstellung von hitzebeständigen Körben



**Wir fertigen  
hitzebeständigen Körbe auf  
individuelle Bestellung  
nach gewünschten  
technischen Parametern**

## Spezialzubehör für Härtereien

Das Angebot wird durch Trennlagen ergänzt, die auf der Basis der von uns gefertigten Industriesiebe hergestellt werden. Die einzelnen Trennlagearten werden je nach Härteprozess eingesetzt.



Trennlagen aus Draht- bzw. Wellengitter.



Trennlagen aus Stanzgitter



Trennlage aus PS-Gitter TYTAN (Masche rechteckig)



Trennlage aus PS-Gitter TYTAN (Masche quadratisch)

## Material

Wir garantieren optimale Materialauswahl auf der Basis von Stahlsorten höchster Qualität.

DIN	AISI/ASTM	UNI/DIN	Hitzebeständigkeit max. ° C
1.4841		X15CrNiSi25-20	1150
1.4828		X15CrNiSi20-12	1000
1.4301	304	X5CrNi18-9	400
1.4541	321	X6 CrNiTi18-10	450
1.4401	316	X5CrNiMo17-12-2	400
1.4571	316 Ti	X6 CrNiMoTi17-12-2	450
2.4816	Inconel 600	NiCr15Fe	1150
2.4851	Inconel 601	NiCr23Fe	1200

\* Auf Kundenwunsch werden Körbe und Trennlagen aus anderen Stahlsorten bzw. Material gefertigt

## Professionelle technische Beratung



Aufgrund mehrjähriger Erfahrung bieten wir unseren Kunden eine komplexe und professionelle Beratung bei der Auswahl von hitzebeständigen Körben, Industriesieben und Spezialzubehör für Härtereien. Wir stellen Ihnen gerne einen Kontakt mit unseren Verfahrenstechnikern und technischen Beratern her.

**Nehmen Sie bereits heute Kontakt mit unserem technischen Berater auf und planen Sie einen Besuch in Ihrem Werk. Lassen Sie sich von uns beraten.**

## Produktionsprogramm von Industriesieben



### Flache Spaltsiebe

- ↳ Spaltweiten: ab 0,05 mm (50 Mikrometer)
- ↳ Maximale Abmessungen: 3500 x 4000 mm
- ↳ Material: Edelstahl, Kohlenstoffstahl
- ↳ Profile: Standard-Oberflächenprofile Typ Sb, Spezielle Oberflächenprofile Typ Sbb



### Spaltsiebzyylinder

- ↳ Spaltweiten: ab 0,02 mm (20 Mikrometer)
- ↳ Maximale Länge: 6000 mm
- ↳ Material: Edelstahl
- ↳ Filtrationsrichtung von innen nach außen und von außen nach innen



### PS-Gitter TYTAN

- ↳ Masche: 7,0 - 200 mm
- ↳ Ø Draht: 4,0 - 22,0 mm (Runddraht und Profildrähte HT, GZ)
- ↳ Maximale Breite: 1500 mm; Länge gemäß Auftrag
- ↳ Material: patentierter Manganstahl, Edelstahl



### Drahtgewebe

- ↳ Masche: ab 0,02 mm
- ↳ Typ: Leinwandbindung, Körperbindung
- ↳ Maximale Breite: 4000 mm
- ↳ Maximale Länge: 20000 mm



### Drahtgitter

- ↳ Masche: 1,0 - 100 mm
- ↳ Ø Draht: 0,8 - 6,3 mm
- ↳ Material: Federstahl, Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Aluminium
- ↳ Beschichtungen: Zink, Pro-Zinal (ZnAl), Lack
- ↳ Maximale Breite: 4000 mm



### Stanzgitter

- ↳ Masche: 10,0 - 150 mm
- ↳ Ø Draht: 2,5 - 12,0 mm
- ↳ Material: Federstahl, Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Aluminium
- ↳ Beschichtungen: Zink, Lack

## Zertifikate

Unser Team besteht aus erfahrenen Ingenieuren, deren Qualifikationen durch europäische Zertifikate bestätigt werden, u.a.: Schweißzertifikate.

Wir setzen Qualitätskontrollsysteme gem. Prozeduren und Richtlinien des von uns erhaltenen **Zertifikats vom QM-System ISO 9001 ein.**

### Das QM-System umfasst:

Eine von uns durchgeführte Planung und Herstellung von Sieben und Gittern aller Art, sowie Maschinen- und Anlagenbau unter Anwendung von Sieben und Behältern, darunter Druckbehältern und Formstücken.



**Progress Eco** Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.  
Dobrów 7, 28-142 Tuczępy

**Vertriebsbüro Kielce/ Abteilung für Maschinenindustrie**

ul.Trzuskawicka 16, PL - 25-851 Kielce

T: +48 41 346 50 06 (Dw. 111) F: +48 41 346 50 08 (Dw. 102) E: [maszynowy@progresseco.pl](mailto:maszynowy@progresseco.pl)

[www.progress-siebe.de](http://www.progress-siebe.de)

